

Mga pag-iingat sa paggamit ng Bullman clamp (A)

1. Paglilinis ng mga parteng pang-ipit



Kinakailangang alisin ang alikabok at langis mula sa mga pinagdikit na mga parte. Maaring bumaba ang proof stress kapag may nakalagay na dayuhang bagay kaya mangyaring alisin muna ito bago ang pagdidikit.

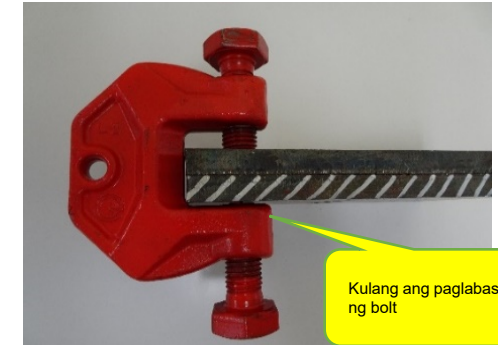


Pagdidikit pagkatapos ng paglilinis

2. Paraan ng pag-mount



Paghihigpit ng sentro ng parehong bolt



Masyadong nakakiling ang bolt sa isang direksyon. Ilabas ang bolt ng 3 mm pataas at ipitin.

3. Huling paghihigpit



[Huling paghihigpit gamit ang ratchet]

Ipinagbabawal ang paggamit ng ibang kagamitan maliban sa nakalaang torque wrench sa huling paghihigpit.

Higpitan ang isang gilid ng bolt



[Huling paghihigpit gamit ang nakalaang torque wrench]

Higpitan hanggang makarinig ng pag-click na tunog.

Nakalaang torque wrench

★Ipinagbabawal ang pagbanga★
Dahil ito ay isang precision tool, mangyaring huwag itong barabarang gamitin. Pagkatapos gamitin, mangyaring ilagay ito sa storage o locker, atbp.



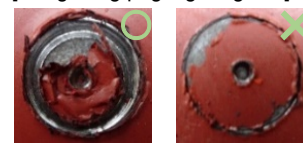
Ang nakalaang torque wrench ay ipapadala matapos ma-calibrate sa 300 N·m gamit ang digital torque analyzer.

4. Pagmamarka



Siguraduhing markahan ang isang gilid ng bolt.
[Ang gilid kung saan madaling magagawa ang pagsusuri]

[Gasgas ng pagkagat ng bolt]



Gumamit ng nakalaang torque wrench Manwal na paghihigpit

5. Inspeksyon at pangangasiwa



Pantay ang marka



Kung nakitang hindi pantay ang marka, mangyaring gamitin ang nakalaang torque wrench upang higpitan ito.

* Mangyaring kumpirmahin sa general contractor pagkatapos ng trabaho.

Mga pag-iingat sa paggamit ng Bullman clamp (B)

6. Mga ipinagbabawal



Ipinagbabawal ang pag-iipit ng mahigit sa 3 pirasong pinagpatong-patong.

Ang pag-iipit ng 3 o higit pang bakal ay ipinagbabawal.



Ipinagbabawal ang pag-iipit ng bullman at bakal nang may puwang.

Ipinagbabawal ang pag-iipit ng bullman at bakal nang may puwang.



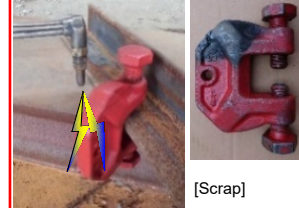
Ipinagbabawal ang pag-aangat ng bakal, atbp. (Ipinagbabawal ang paghila sa direksyon ng axis)

Ipinagbabawal ang paggamit ng bullman maliban sa nakalaang paggamit nito tulad ng pag-aangat ng bakal matapos ikabit ang bullman.



Ipinagbabawal ang pagpukpok

Huwag pukpokin ng bagay tulad ng martilyo ang bullman upang ayusin ang posisyon pagkatapos itong i-mount. Kung mababangga nang malakas, matatapyas ang tuktok ng bolt at mababawasan ang proof stress nito.



Ipinagbabawal ang apoy

Hindi maipapakita ang orihinal na kakayahan ng bullman at mababawasan ang proof stress ng pinagdikit na mga parte. Bilang karagdagan, magiging scrap ito.



Ipinagbabawal ang pag-iipit kung ang dalawang bakal na nakapaipit sa ramp, atbp. ay hindi magkalapat.

Ipinagbabawal ang pag-iipit kung ang dalawang bakal na nakapaipit sa ramp, atbp. ay hindi magkalapat.

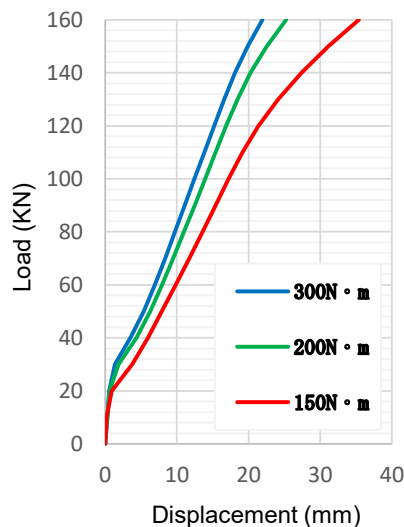


Ipinagbabawal ang high cycle vibration

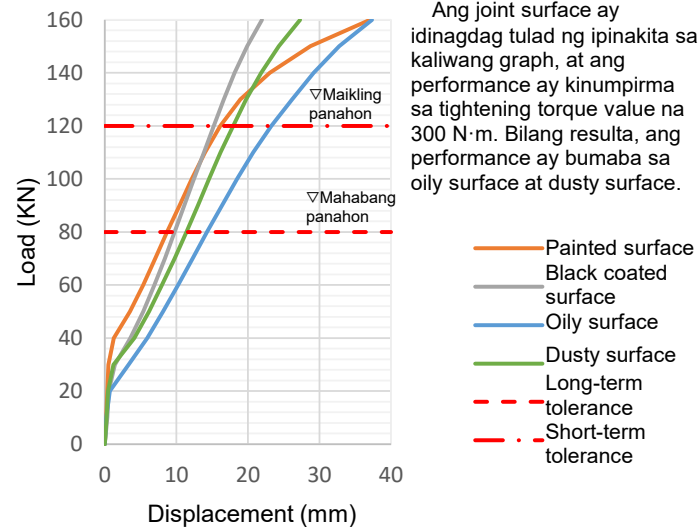
Ipinagbabawal ang paggamit ng mga bahagi ng clamp na direktang naapektuhan ng vibro.

Reliability ng Bullman clamp

① Compression Test C50 type

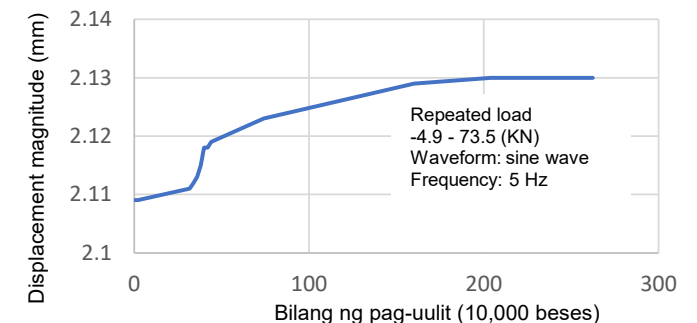


② Compression test C50 type (Diperensya sa surface)



③ Vibration (Fatigue) Test

Ang angle ay ikinabit sa I-beam gamit ang C50 type at inaplay ang 5 Hz na repeated load ng 68.6 KN sa itaas na bahagi. Makikita nang lubos ang reliability nito sa bilang ng pag-uulit na halos 2.6 milyong beses, sa displacement magnitude na 2.13 mm at sa mga bolt na hindi maluwag. (Pagpihit ng bolt sa isang direksyon 300 Nm)



Mga pag-iingat sa paggamit ng bullman clamp (C)

7. Mga standard para

[Ika-6 na bersyon]
Mga technical standard
at paliwanag ukol sa
pangangasiwa ng mga
lumang scaffolding at
gamit para sa
construction.

General Incorporated
Foundation/Association
Scaffolding and
Construction
Equipment Association
of Japan

[Mga standard at pamantayan ng sertipikasyong itinakda ng Minister of Health, Labour and Welfare]

Ang bullman clamp ay isang produktong may sertipikasyon mula sa Scaffolding and Construction Equipment Association of Japan at isinasagawa ayon sa mga standard nito ang maintenance at pamamahala ng produkto.

① Estado noong ibinalik



② Shot blast



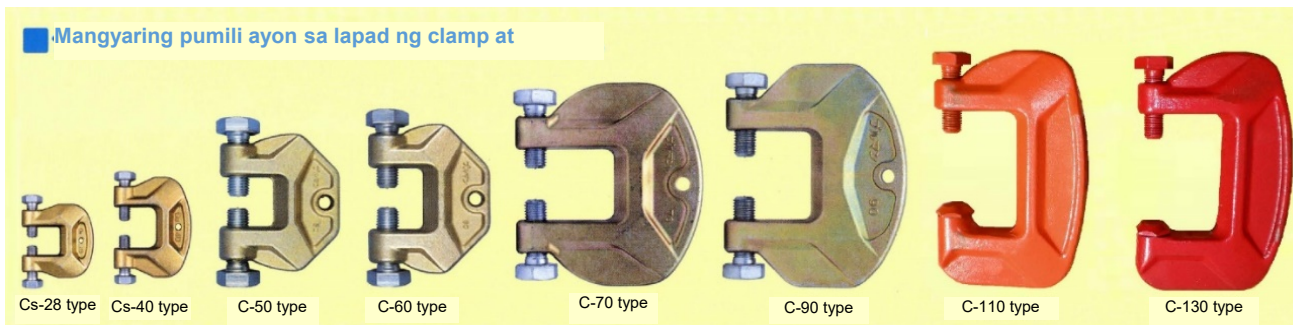
③ Bolt rotation check/lubrication



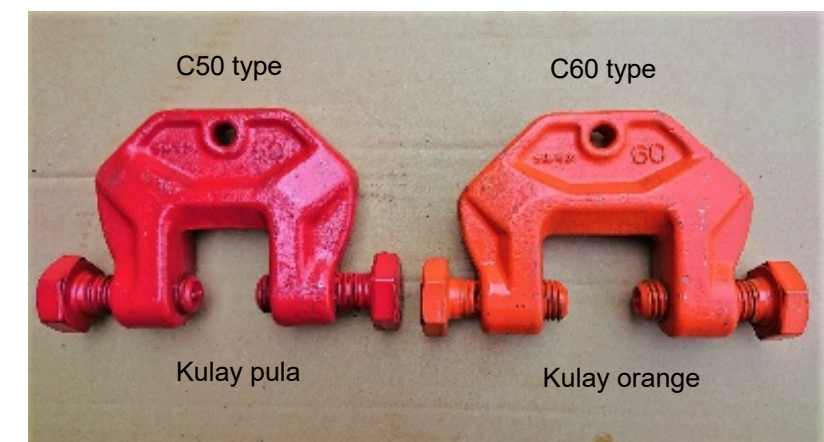
④ Rustproofing



8. Mga Uri



9. Color coding ng bullman



Manufacturer Bullman Co., Ltd. Makipag-ugnayan sa 092-406-5461